

Sustitución de Método de Unión de Crimpado a Soldadura para Subensamble de Cables

Replacement of Crimp to Solder Joint Method for Cable Subassembly

KEVIN URIEL BURROLA SÁENZ^a, IVÁN JUAN CARLOS PÉREZ OLGUÍN^{a*}

^aDepartamento de Ingeniería Industrial y Tecnología, Maestría en Ingeniería Industrial, Universidad Autónoma de Ciudad Juárez, México.

*Autor de correspondencia. Correo electrónico: ivan.perez@uacj.mx

N.º de resumen 7CP24-2	Formato Cartel
Tema Six Sigma	Presentador Kevin Uriel Burrola Sáenz
Fecha de la presentación Mayo 21, 2024	Estatus Estudio en curso

Resumen

Las uniones entre materiales han jugado un papel trascendental en el desarrollo de la humanidad, desde la fabricación de herramientas rudimentarias hasta la construcción de complejos sistemas tecnológicos. Su importancia abarca una amplia gama de ámbitos, desde la elaboración de muebles y automóviles hasta la construcción de viviendas y computadoras. La diversidad de uniones disponibles, desde las más simples hasta las más sofisticadas, refleja la versatilidad de este campo y su capacidad para adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación.

En el contexto de la empresa donde se realiza esta investigación, se enfocará el estudio en dos de los métodos de unión más comunes: el crimpado y la soldadura. El crimpado, un proceso que no requiere soldadura, se utiliza ampliamente en la industria para unir cables a terminales, las cuales a su vez se conectan a conectores que permiten la interfaz entre diferentes sistemas.

Palabras clave: crimpado; unión; soldadura; manufactura; mejora.

Abstract

The unions between materials have played a transcendental role in the development of humanity, from the manufacture of rudimentary tools to the construction of complex technological systems. Its importance covers a wide range of areas, from the production of furniture and automobiles to the construction of homes and computers. The diversity of joints available, from the simplest to the most sophisticated, reflects the versatility of this field and its ability to adapt to the specific needs of each application.

In the context of the company where this research is carried out, the study will focus on two of the most common joining methods: crimping and welding. Crimping, a process that does not require soldering, is widely used in industry to join cables to terminals, which in turn connect to connectors that allow interface between different systems.

Keywords: crimp; union; welding; manufacture; improvement.

Entidad legal responsable del estudio

Universidad Autónoma de Ciudad Juárez

Financiamiento

Sin financiamiento.

Conflictos de interés

En la presente investigación no se presentan conflictos de interés.